

# Tříbodové mikrometrické měřítka pro vnitřní měření - dutinoměř



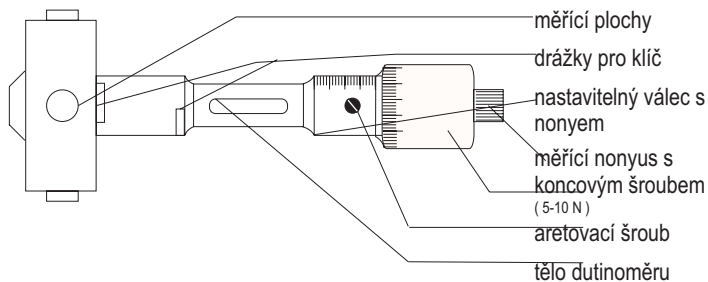
## 1. charakteristika

- precizní měřidlo pro měření vnitřních rozměrů ve 3 bodech
- karbidové dosedací plochy
- třecí válec
- matný chrom
- prodlužovací nástavec
- kalibrační kroužek
- montážní sada 2x klíč, šroubovák

## 2. technické parametry

měřitelná oblast	dělení stupnice	mezní odchylka měření	opakování přesnosti
6 - 12 mm	0,001	0,004	0,002
11 - 40 mm	0,005	0,004	0,003
40 - 100mm	0,005	0,005	0,004

- měřicí síla 5-10N
- provozní teplota 0 - +40°C
- teplota při skladování -20 - +70 °C
- vlhkost < 80%



## 3

### Mikrometry - sady

tříbodové mikrometrické dutinoměry lze objednat samostatně nebo v sadách

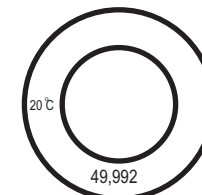
6-8, 8-10, 10-12mm	1set	3ks
11-14, 14-17, 17-20mm	1set	3ks
20-25, 25-30, 30-35, 35-40mm	1set	4ks
40-50, 50-60, 60-70, 70-80, 80-90, 90-100mm	1set	6ks

## 4. prvotní instrukce

- vyjměte přístroj z vnitřního plastového obalu
- otřete jemně bavlněným hadříkem, nepoužívejte aceton, benzín ani jiná organická rozpouštědla
- koncový šroub utáhněte na začátek a po té povolte na konec měřitelné části na nastavitelném válci
- pomocí kalibračního kroužku přístroj nastavte
- pro nastavení je optimální teplota 20 °C, před použitím by neměl být přístroj vystaven rozdílným teplotám

## 5. před začátkem měření

- před začátkem měření zkontrolujte dotykové plochy (čisté - bez prachu)
- podle hloubky měřené plochy použijte základní provedení mikrometru nebo do středové části vložte přídatný nástavec
- není-li přístroj nastaven, nastavte pomocí kalibračního kroužku
  - a) vložte přístroj do kalibračního kroužku a otáčením koncovým šroubem vysunete 3 měřicí plošky k vnitřní stěně kroužku
  - b) překročením momentové síly 5-10N (koncový šroub se protáhne) jste dosáhli výchozí polohy
  - c) nekryje-li se bod označující 0 s podélnou osou nonyusu, povolte aretovací šroub a celým válcem pootočte tak, aby se obě čáry překrývaly a výchozí hodnota odpovídala rozměru uvedenému na kalibrovacím kroužku
  - d) aretovací šroub utáhněte
- měřidlo je připraveno k měření



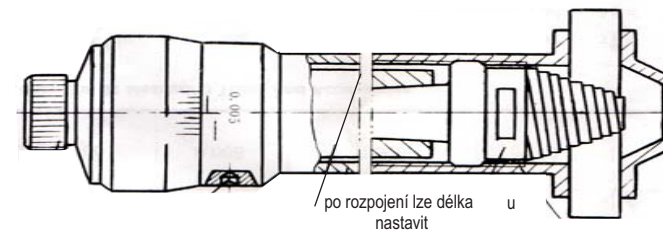
## 6

### kalibrační kroužky

- sada rozměr
- 6-12mm - 8mm, 10mm
- 11-20mm - 11mm, 17mm
- 20-40mm - 25mm, 35mm
- 40-100mm - 50mm, 70mm, 90mm

## 7 prodlužovací nástavec

- za pomoci přiložených klíčů lze přístroj rozpojit a vložit nástavec
- vnitřní píst se musí zaklesnout do protikusu na měřicí hlavě
- k dokončení použijte obou klíčů a protitahem zajistěte



## 8

### zvládnutí chyb

chyba - naměřená hodnota se při opakování měření liší  
důvod - kuželovitost otvoru, nesprávné měření - náklon od osy

chyba - vytočení koncového šroubu mimo měřitelnou oblast  
důvod - chybná manipulace  
řešení - našroubovat zpět - nastavit na kalibračním kroužku