

Univerzální mikrometr s výměnnou pevnou čelistí



1. charakteristika

- univerzální precizní měřidlo pro měření vnějších rozměrů
- výměnné pevné nástavce
- carbidové dosedací plošky
- třecí válec
- kalibrační měrky
- matný chrom s izolační úchytkou plochou

2. technické parametry

měřitelná oblast	dělení stupnice	mezní odchylka měření	opakování přesnosti
100-200mm	0,01	0,005	0,004
200-300mm	0,01	0,01	0,005
300-400mm	0,01	0,02	0,01

- měřicí síla 5-10N
- provozní teplota 0 - +40°C
- teplota při skladování -20 - +70 °C
- vlhkost < 80%

3

zvládnutí chyb

- chyba - naměřená hodnota se při opakování měření liší
důvod - zkontrolujte dotažení koncové matice
- chyba - vytočení koncového šroubu mimo měřitelnou oblast
důvod - chybná manipulace
řešení - našroubovat zpět - nastavit na kalibračním kroužku

4. prvotní instrukce

- vyjměte přístroj z vnitřního plastového obalu
- oťete jemně bavlněným hadříkem , nepoužívejte aceton , benzín ani jiná organická rozpouštědla
- koncový šroub utáhněte na začátek a po té povolte na konec měřitelné části na nastavitelném válci
- pomocí kalibrační tyče přístroj nastavte
- pro nastavení je optimální teplota 20 °C , před použitím by neměl být přístroj vystaven rozdílným teplotám

5. před začátkem měření

- před začátkem měření zkontrolujte dotykové plochy (čistě - bez prachu)
- podle velikosti měřené plochy použijte základní provedení mikrometru , nebo proveďte výměnu přídatného nástavce
 - a) odšroubujte zajišťovací matici
 - b) vyjměte základní nástavec a nahradte vybraným
 - c) zajištěte koncovou matici
- přístroj pomocí kalibrační tyče nastavte
 - a) vložte kalibrační tyč mezi čelisti a otáčením koncovým šroubem dotáhněte k plochám kalibru
 - b) překročením momentové síly 5-10N (koncový šroub se protáhne) jste dosáhli výchozí polohy
 - c) nekryje - li se bod označující 0 s podélnou osou nonyusu , uvolněte koncovou matici pootočením aretovací matky na nástavci o potřebnou část a zajištěte koncovou maticí
 - e) zoopakujte bod a) b)
- měřidlo je připraveno k měření

